Sommaire

[1 Liste de diffusion 2](#_Toc471289193)

[2 Contenu des échanges 2](#_Toc471289194)

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Indice** | **Date** | **Etabli par** | **Vérifié par** | **Approuvé par** | **Nature de l'évolution** | **Pages modifiées** |
| A | 01/03/2017 | Cédric B |  |  | N/A |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

# Liste de diffusion

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Noms** | **Société** | **Participant** | **Diffusion** | **Adresse mail** |
| Raphael M | ATIEP |  |  |  |
| Matthieu K | ATIEP |  |  |  |
| Christian O | ACtemium |  |  |  |
| Gregory M | Schneider Electric - ITB |  |  |  |
| Laurent K | Schneider Electric - SAI |  |  |  |
| Cédric B | Schneider Electric - SAI |  |  |  |

# Contenu des échanges

1. **Points en suspend suite à la réunion d’avancement du 3 Février 2017**

Chapitre 3, dans le fonctionnement des MTA, pourquoi dans le premier cas, les MTA démarrent un après l'autre et dans le second les deux en même temps ? **Les MTA démarrent un après l’autre.**

De façon générale, il faut indiquer les repères des capteurs et actionneurs et détailler les principes de régulation.

Les remontées sur l'IHM sont très peu évoquées, il faut décrire plus en détail le fonctionnel IHM. Cédric Bizot en discutera plus en détail avec M. O **M. M fait le point sur l’affaire avec M. O et ce dernier contactera C. B.**

Prévoir des vannes en sortie de filtres afin de nettoyer le filtre sans vider le GF. **OK prévu.**

ATIEP doit vérifier si une vanne est bien présente au niveau de la purge du ballon existant. **OK, vanne de vidange sur la partie basse du ballon**

1. **Validation de documents transmis par SDEL le 23 Février 2017**

* Les plans de réalisation mise à jour :
  + 02 003 42-02 (plan d'ensemble)\_revC
  + 02 003 42-03 (coupes A-A B-B C-C D-D E-E)\_revC
  + 02 003 42-04 (coupes F-F G-G H-H J-J K-K)\_revC
  + 02 003 42-05 (perspective 1)\_revC
  + 02 003 42-06 (perspective 2)\_revC
  + 02 003 42-10 (Plan guide cuve)\_revD

**Validés**

* La fiche de calcul d’épaisseur de calorifuge nécessaire pour garantir l’anti-condensation des conduites

**Sera transmis au client cette semaine pour validation des hypothèses de calcul.**

* La fiche de calcul d’évolution de température dans la bâche

**ATIEP estime que pour le bon fonctionnement du ballon, il faudra un calorifuge de 60mm. ATIEP doit transmettre à Schneider les notes de calculs et explications justifiant le nécessité de mettre en place une épaisseur de 60mm. Ces éléments serviront à la base de discussion d’un avenant avec AXX**

* Le schéma de principe mise à jour 02 003 42-00 (schéma de principe AOC)\_revD-A0

**Épaisseur de calorifuge sur le nouveau ballon tampon (30mm au lieu de 60mm) à modifier en fonction du retour client évoqué ci-dessus**

* Les fiches de calcul de Pertes de Charges Hydrauliques des réseaux des groupes froids.

**M. K envoi la sélection des pompes à G. M**

**Les fiches de calcul revues avec le BE ATIEP seront transmises à G. M en S9**

* Liste du matériel

**Sera transmis au client cette semaine pour validation**

1. **Point sur commande/contrat de sous-traitance**

La commande ainsi que le contrat de sous-traitance ont été transmis à SDEL le 7 février 2017. Le contrat signé et l’accusé de réception de commande seront envoyés à Schneider le 01/03/2017

1. **Point d’avancement planning**

* Suite aux tergiversations contractuelles, SDEL va envoyer un courrier à Schneider indiquant qu’il y aura un décalage de 4 semaines par rapport au planning 02 805 99 V1. En accord lors de cette réunion d’avancement, ce décalage sera minimisé autant que possible pendant la phase préparatoire afin d’être prêt pour la réception et le raccordement du groupe en S15/S16.
* Fourniture de la nouvelle version d’AF : lundi 13 Mars

Transmission liste des E/S automate + Schéma éléctrique pour validation : début S11

Réunion d’échange sur AF V2 + E/S & Schéma : Jeudi 16 Mars de 10h-10h30

* En S10, M. Monserrat ira sur site avec le chef de chantier ATIEP pour prise de connaissance du site. M. Monserrat contacte directement M. Gavoille.

Production en S10/S11, Cédric Bizot essayera de passer chez ATIEP le mardi 7 Mars en début d’après-midi.

SDEL/Schneider feront un point en S10 sur les prochaines échéances chantier.

*De façon prévisionnelle : Début de Chantier SDEL S12 voire début S13 au plus tard.*

* Cédric B doit confirmer cette semaine avec l’usine la date de départ d’usine au 6 Avril 2017 et tiendra ATIEP informé.

1. **Autres points**

* Cédric B contactera ATIEP pour obtenir un contact pour commander le Glycol. Il faut demander à AEE le Glycol certifié pour le site.